

**SINGULAR**

JUCESP



05

**ATA DE ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA  
DA COOPERATIVA HABITACIONAL RENASCER DE VINHEDO**

AOS 29 DIAS DO MÊS DE OUTUBRO DE 2014 AS 19:00 HORAS, PARA FINS DE CONFERENCIA DE QUORUM O NÚMERO DE COOPERADOS APTOS A VOTAR ATÉ A PUBLICAÇÃO DO EDITAL É DE 280 COOPERADOS, EM TERCEIRA CONVOCAÇÃO COM A PRESENÇA DE 37 COOPERADOS, DA COOPERATIVA HABITACIONAL RENASCER DE VINHEDO RUA JOAO CORAZZARI,169 SALA 04 CENTRO NO MUNICIPIO DE VINHEDO REUINARAM-SE EM ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA OS COOPERADOS, COM OS SEUS ATOS CONSTITUTIVOS REGISTRADOS NA JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO SOB NIRE Nº 35400021811 E NO CNPJ: 02.250.799/0001-08, PARA DELIBERAÇÃO E VOTAÇÃO SOBRE AS SEGUINTES ORDENS DO DIA:

- a) ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) PRESIDENTE(A)  
     ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) FINANCEIRO(A)  
     ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) ADMINISTRATIVO(A)
- b) ELEIÇÃO DO CONSELHO FISCAL.

SOB A PRESIDENCIA DE **SHEILA APARECIDA DA ROSA** E PARA SECRETARIAR FOI ELEITA POR ACLAMAÇÃO A SRA. JANETE LOPES DE MACENA. A DIRETORA PRESIDENTE SHEILA FEZ A APRESENTAÇÃO INICIAL, DETALHANDO A ELEIÇÃO. ITEM A) ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) PRESIDENTE(A), ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) FINANCEIRO(A), ELEIÇÃO DE CARGO DE DIRETOR(A) ADMINISTRATIVO(A), APRESENTOU INDIVIDUALMENTE TODOS OS CANDIDATOS E INFORMOU QUE PARA OS CARGOS DE DIRETOR PRESIDENTE E DIRETOR FINANCEIRO, HAVIA APENAS UM CANDIDATO POR VAGA, PORTANTO JÁ ESTAVAM ELEITOS, E 03 CANDIDATOS PARA DIRETOR ADMINSTRATIVO QUE SÃO ELES; LORENA BARIANI BARRETO DO GRUPO IV, CARLOS HENRIQUE FRANÇA SANTOS DO GRUPO V, E DANILO SARDILLI DO GRUPO IV.

INFORMOU QUE O PERIODO DE DURAÇÃO E O MANDADO PARA OS DIRETORES É DE 04 ANOS E HAVERÁ UM SALÁRIO QUE CORRESPONDERÁ A TRÊS SALÁRIOS MÍNIMOS, E O MANDATO PARA OS CONSELHEIROS FISCAIS É DE 01 ANO, E QUE PARA O CONSELHO FISCAL EXISTIRÁ UMA AJUDA DE CUSTO MENSAL DE R\$ 70,00 QUE FOI APROVADO POR ACLAMAÇÃO. OS CANDIDATOS AS VAGAS DA DIRETORIA E DO CONSELHO SÃO:

DIRETOR PRESIDENTE:  
**LUIZ CARLOS BERGAMASCO**

DIRETOR FINANCEIRO:  
**FABIANO CATARUCI**

DIRETOR ADMINISTRATIVO:  
**DANILO MARTINI SARDILLI  
CARLOS HENRIQUE FRANÇA SANTOS  
LORENA BARIANI BARRETO**

CONSELHO FISCAL:  
**APARECIDA SOLIMAR AZZOLIN GONCALVES  
DEISE CRISTINA CANCELA**



*(Handwritten signature)*



MARCELO  
JANETE  
MAICON  
CRISTIANO

MARCELO HENRIQUE GASPARINI  
JANETE LOPES DE MACENA  
MAICON RAFAEL CASTANHA  
CRISTIANO DA SILVA

TABELIAO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS  
E TITULOS DA COMARCA DE VINHEDO-SP  
**AUTENTICACAO**  
Autentico a presente copia com o original  
apresentado, deu fe.  
Vinhedo, 30 MAR 2017  
MAIRA PESSOA DE SOUZA  
EVENTE  
Valor cobrado

CADA CANDIDATO FEZ SUA APRESENTAÇÃO PESSOAL AOS COOPERADOS. O CANDIDATO DIRETOR FINANCEIRO FABIANO CATURUCCI APRESENTOU - SE E INFORMOU QUE SERÁ REPRESENTADO POR SUA ESPOSA SIBELE AYACHE ALMEIDA. O CANDIDATO DANILO SARDILLI DIRETOR ADMINISTRATIVO APRESENTOU - SE E INFORMOU QUE SE CASO FOSSE ELEITO SERIA REPRESENTADO NOS TRABALHOS POR SUA ESPOSA MILENA LUNA DIAS. LORENA BARIANI BARRETO E CARLOS HENRIQUE FRANCA SANTOS DISSERAM QUE NÃO SERÃO REPRESENTADOS. SHEILA INFORMOU QUE NA LEI FEDERAL NÃO PODE.

APÓS, INICIOU-SE A VOTAÇÃO CHAMANDO POR NOME CADA COOPERADO PARA VOTAR.

A VOTAÇÃO SE DEU NA SEGUINTE ORDEM:

PRIMEIRO GRUPO A VOTAR, GRUPO IV.  
SEGUNDO GRUPO A VOTAR, GRUPO V.  
TERCEIRO GRUPO A VOTAR, GRUPO I.  
QUARTO E ULTIMO GRUPO A VOTAR, GRUPO II.

FOI REALIZADA A VOTAÇÃO E APURAÇÃO COM OS SEGUINTES RESULTADOS: CARLOS FRANÇA COM 13 VOTOS. A LORENA COM 03, DANILO SARDILLI COM 19 VOTOS, E 02 ABSTENÇÕES. DANILO SARDILLI FOI ELEITO COM 19 VOTOS, É O NOVO DIRETOR ADMINISTRATIVO DA COOPERATIVA RENASCER DE VINHEDO.

A ELEIÇÃO TERMINOU COM O SEGUINTE RESULTADO.

**DIRETOR PRESIDENTE:**

**LUIZ CARLOS BERGAMASCO:** RESIDENTE E DOMICILIADO A RUA JUCURI, 207 COND. VINHAS DA VISTA ALEGRE - VINHEDO - SP - CEP- 13280-000, BRASILEIRO, SOLTEIRO, ADMINISTRADOR, PORTADOR RG N° 16.367.971 SSP/SP E DO CPF N° 063.610.238-69.  
CANDIDATO ÚNICO (ELEITO)

**DIRETOR FINANCEIRO:**

**FABIANO CATARUCI:** RESIDENTE E DOMICIADO A RUA ACRE 114 BARRA FUNDA VINHEDO SP CEP- 13280-000, BRASILEIRO, AMASIADO, CONSULTOR DE VENDAS, PORTADOR DO RG N° 33.800.344-7 TIETE - SP E DO CPF N° 292.163.738-30.  
CANDIDATO ÚNICO (REELEITO)

**DIRETOR ADMINISTRATIVO:**

**DANILO MARTINI SARDILLI:** RESIDENTE E DOMICILADA Á RUA DR.ALFREDO ZACHARIAS, 2001 BL C APTO 12 - VALINHOS - SP CEP - 13270-000, BRASILEIRO, SOLTEIRO, PUBLICITARIO, PORTADOR RG N°20.455.593 SSP/SP E DO CPF N° 176.503.368-32.  
CANDIDATO ELEITO COM 19 VOTOS.

SHEILA PASSOU PARA O ITEM B) ELEIÇÃO DO CONSELHO FISCAL. NÃO TEVE CONCORRENCIA APENAS 06 CANDIDATOS, QUE SÃO;

5

R



05  
2015



**CONSELHO FISCAL TITULAR.**

**APARECIDA SOLIMAR AZZOLIN GONCALVES:** RESIDENTE E DOMICILIADO A AV ROSA Z. FERRAGUT, 339 PINHEIRINHO VINHEDO SP CEP. 13280-000, BRASILEIRA, CASADA, COMERCIANTE, PORTADORA DO RG. 15.892.465-4 SSP/SP E CPF N° 187.793.568-93.

**MAICON RAFAEL CASTANHA:** RESIDENTE E DOMICILIADO RUA: ALFREDO ZACHARIAS, 2001 APTO 12 BLOCO CAJUEIRO, - VALINHOS -SP CEP - 13270-000, BRASILEIRO, SOLTEIRO, POLICIAL MILITAR, PORTADOR DO RG N° 34.028.682-9 SSP/SP E DO CPF N° 317.677.188-61.

**MARCELO HENRIQUE GASPARINI:** RESIDENTE E DOMICILIADA Á RUA MIGUEL FERRAGUT, 140 BLOCO E APTO 15 VINHEDO SP CEP. 13280.000, BRASILEIRO, CASADO, REPRESENTANTE COMERCIAL, PORTADOR DO RG N° 25.597.014-6 E CPF N° 249.592.188-43.

**CONSELHO FISCAL SUPLENTE:**

**DEISE CRISTINA CANCELA:** RESIDENTE E DOMICILIADA A RUA MIGUEL FERRAGUT, 140 BL D, APTO 23 VINHEDO SP CEP. 13280-000, BRASILEIRA, CASADA, COMERCIANTE, PORTADORA DO RG N° 32.336.488 SSP/ SP E CPF. N° 282.631.848-94.

**CRISTIANO DA SILVA:** RESIDENTE E DOMICILIADA A RUA NICOLAU VON ZUBEN, 831 CAPELA VINHEDO SP CEP. 13280-000, BRASILEIRO, SOLTEIRO, AUXILIAR DE PRODUÇÃO, PORTADOR DO RG N° 32.764.741-3 SSP/SP E CPF N° 296.487.418-24.

**JANETE LOPES DE MACENA:** RESIDENTE E DOMICILIADA Á RUA MIGUEL FERRAGUT, 140 BL. A, APTO 05 - VINHEDO SP CEP. 13.280.000, BRASILEIRA, DIVORCIADA, ADMINISTRADORA DE EMPRESAS - RG N° 20.917.220-4 SSP/SP E CPF N° 119.358.818-92.

A PRESIDENTE DECLAROU OS NOVOS DIRETORES DA COOPERATIVA.

APÓS ANUNCIO DOS ELEITOS DA NOVA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL, TEVE FIM A ELEIÇÃO.

SHEILA DEFINIU QUE A PARTIR DA PROXIMA SEGUNDA FEIRA FARÁ UMA REUNIÃO COM 02 REPRESENTANTES DE CADA GRUPO JUNTAMENTE COM A NOVA DIRETORIA, SENDO: 2ª. FEIRA COM O GRUPO I, 4ª.FEIRA COM O GRUPO IV, 5ª.FEIRA COM O GRUPO V, E NA 6ª. FEIRA COM O GRUPO II, PARA FAZER A TRANSIÇÃO E PASSAR OS ASSUNTOS PENDENTES.

NÃO HAVENDO MAIS NADA A TRATAR E COMO NINGUÉM QUIS FAZER USO DA PALAVRA A PRESIDENTE DEU POR ENCERRADA A ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA, AGRADECEU A PRESENÇA DE TODOS PROCEDENDO-SE A LAVRATURA DA ATA QUE SENDO LIDA E ACHADA CONFORME VAI ASSINADA PELA SECRETÁRIA DA ASSEMBLÉIA E PELOS COOPERADOS PRESENTES: DEISE CRISTINA CANCELA, EMERSON DE SOUZA LEAL, FABIANO CATARUCI, IRINEU BRESSAN, SÉRGIO ROBERTO PAULINO, JANETE LOPES DE MACENA, MARCELO HENRIQUE GASPARINI, MARCOS AUGUSTO DE SENNE, SHEILA APARECIDA DA ROSA, RONDINELLI SOUSA FERNANDES, ROSA MARIA DE ARRUDA, APARECIDA CONDE FERREIRA, EDSON FERREIRA DIAS, SIMONE REGINA STELZER, VANESSA MAZIEIRO, VERONICA PEREIRA DOS SANTOS, APARECIDA SOLIMAR, CRISTIANO

①  
f.



JUCESP

05

DA SILVA, EDI F. GODOY, EZEQUIEL GONÇALVES, MARCIA DE SOUZA, MARGARETE CUSTODIO MASSA, MARIA APARECIDA CHIARELLI, PAULO SERGIO DA SILVA, ROBERTO SILVA, ROMILDA CARVALHO, DANILO SARDILLI, JOSE CANCELA SOBRINHO, JOÃO DE OLIVEIRA RAMOS, LORENA BARIANI BARRETO, MAICON RAFAEL CASTANHA, RAFAEL BASETTO, LUIZ CARLOS BERGAMASCO, JORGE HENRIQUE RUIZ CAVALLARI, MARCO ANTONIO LOPES CARDOSO, ROSANE DE CASSIA PAFARO, CARLOS HENRIQUE FRANÇA SANTOS.

TOTAL DE VOTOS FORAM 37.

EU, JANETE LOPES DE MACENA, ATUEI COMO SECRETARIA, ESCREVI NO DIA A PUNHO ESTA ATA, A QUAL DIGITO NESTE MOMENTO.

DECLARO QUE ESTA É CÓPIA FIEL TRANSCRITA DO LIVRO AGO.

VINHEDO, 29 DE OUTUBRO DE 2014.

  
\_\_\_\_\_  
JANETE LOPES DE MACENA - SECRETARIA

  
\_\_\_\_\_  
SHEILA APARECIDA DA ROSA - PRESIDENTE

SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO  
ECONÔMICO, CIÊNCIA,  
TECNOLOGIA E INOVAÇÃO  
JUCESP

CERTIFICO O REGISTRO   
SOB O NÚMERO 8.713/15-7 SECRETÁRIA GERAL EM EXERCÍCIO

20 JAN. 2015

ER. CAMPINAS - ASSIMPI

TABELIAO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS  
E TÍTULOS DA COMARCA DE VINHEDO-SP  
**AUTENTICAÇÃO**  
Autenticada presente cópia conforme original  
apresentada.

Vinhedo, 20 de Jan. de 2015

  
\_\_\_\_\_  
MAIRA TEREZA DE SOUZA  
ESCREVENTE

Valor cobrado



